Gasden Ro

TBE型
連続式熱風テンパー炉

用　途

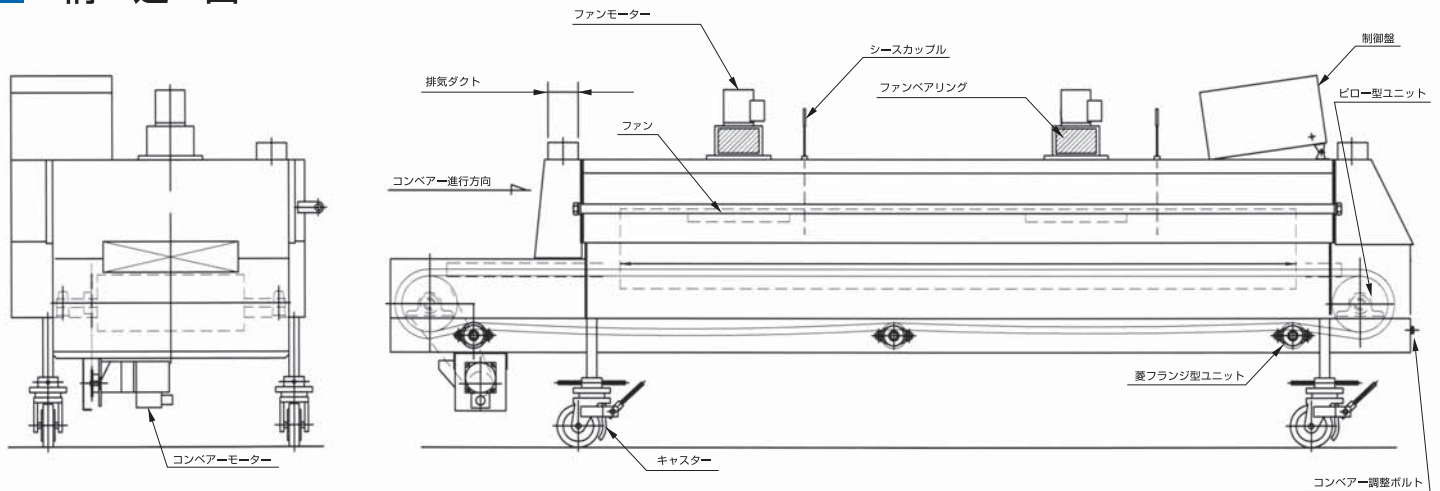
- コイルバネのテンパーリング
- ブルーイング
- 板バネの低温焼鈍
- 乾燥およびベーキング

特　長

- 品質の安定 ………デジタル式自動温度制御
  メッシュコンベアー搬送により処理時間が一定です。
  風速の高分布、均一な熱風温度により炉内温度差が少なく均一処理が可能です。
- 省力化 ……………コイリングマシン直結の使用が可能です。
- 省エネルギー……軽量コンベアー、炉内収納ヒーター、外部コンベアーカバーを装備しています。
- 取扱いが容易……コンパクトで軽量です。
  キャスターによる移動が自由です。（TBE210～420）
  炉体の上下スライドが可能です。（TBE210～420）
  炉蓋開閉式で炉内点検が容易です。（TBE210～420）

トウ キョウ ガ ス デン ロ
東京瓦斯電炉株式会社

Gasden Ro

■ 構 造 図

■ 標 準 仕 様

[**標準共通事項** ○最高温度　500℃　常用温度250～450℃　○供給電源　3φ～200V～50／60Hz　○温度制御　P.I.D.制御　○24時間起動／停止タイマー付き]

型式		炉体外形、炉内有効寸法（mm）			コンベアー高さ	炉内通過時間	電気容量	重量
		幅(W)	高さ(H)	長さ(L)	mm	分	kw	kg
TBE-210	外形寸法	707	1078～1178	1817	500～600	3～30	6	240
	炉内寸法	200	90	1000				
TBE-310	外形寸法	807	1078～1178	1817	500～600	3～30	7.5	265
	炉内寸法	300	90	1000				
TBE-315	外形寸法	827	1078～1178	2417	500～600	3～30	12	300
	炉内寸法	300	90	1500				
TBE-415	外形寸法	927	1078～1178	2517	500～600	3～30	13.5	360
	炉内寸法	400	90	1500				
TBE-420	外形寸法	927	1091～1191	3032	513～613	3～30	18	480
	炉内寸法	400	90	2000				
TBE-520	外形寸法	1090	1710	3800	715	10～35	24	1100
	炉内寸法	500	150	2000				
TBE-530	外形寸法	1090	1710	4804	717	10～35	32	1400
	炉内寸法	500	150	3000				
TBE-630	外形寸法	1190	1810	4804	817	10～35	39	1600
	炉内寸法	600	150	3000				
TBE-740	外形寸法	1290	1810	5804	817	10～35	52	2100
	炉内寸法	700	150	4000				

※処理量は、炉内通過時間・処理温度により異なる場合がありますので、お問い合わせ下さい。
※海外でのご使用は保証外となりますので、取扱には十分ご注意下さい。
※標準装置には、各種安全装置ならびに各種警報装置が付いておりませんので、無人稼動ではご使用できません。

■オプション　○記録計　○各種安全装置　○各種警報装置　○出口冷却装置　○電源電圧変更

- 貴社御仕様に合わせた設計も承ります。
- ガス加熱方式のご提供も可能です。
- アスベストは使用しておりません。
- 改良のため予告なく仕様変更する場合があります。

－安全に関するご注意－
ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

Gasden Ro
トウ キョウ ガ ス デン ロ
東京瓦斯電炉株式会社

本社・工場
〒223-0057　横浜市港北区新羽町 964－21
TEL045 (542) 0771 (代)　Fax045 (541) 1725
E-mail:gasdenro-eigyou01@katsuraseiki.co.jp
http://www.gasdenro.co.jp